



GOBIERNO DEL ESTADO DE NAYARIT

RESUMEN TRIMESTRAL

EJERCICIO 2020

DEL 01 DE ENERO AL 30 DE SEPTIEMBRE DEL 2020

FUENTE DE FINANCIAMIENTO: RAMO 33 FECHA DE ELABORACION 05 DE OCTUBRE DEL 2020
 FONDO: III
 DEPENDENCIA EJECUTORA: H. XLI AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL DE AMATLAN DE CAÑAS NUM. DE HOJA 1 DE 1

(PROGRAMA) APERTURA PROGRAMATICA	INVERSION APROBADA						INVERSION EJERCIDA						SALDO EJERCIDO						
	TOTAL	FEDERAL DIRECTO	FEDERAL R33	ESTATAL DIRECTO	MPAL	BENEF./ OTROS	TOTAL	FEDERAL DIRECTO	FEDERAL R33	ESTATAL DIRECTO	MPAL	BENEF./ OTROS	TOTAL	FEDERAL DIRECTO	FEDERAL R33	ESTATAL DIRECTO	MPAL	BENEF./ OTROS	
11	182,251.80				182,251.80		136,688.85						45,562.95					45,562.95	
SUMA DE LA HOJA	182,251.80				182,251.80		136,688.85						45,562.95					45,562.95	
SUBTOTAL	182,251.80				182,251.80		136,688.85						45,562.95					45,562.95	
TOTAL	182,251.80				182,251.80		136,688.85						45,562.95					45,562.95	



 AMATLAN DE CAÑAS
 NAYARIT
 2017 - 2021
 PRESIDENCIA
 PROF. SAUL PARRA RAMIREZ
 PRESIDENTE MUNICIPAL



GOBIERNO DEL ESTADO DE NAYARIT
TRIMESTRAL



DEL 01 DE ENERO AL 30 DE SEPTIEMBRE DEL 2020

FECHA DE ELABORACION 05 DE OCTUBRE DEL 2020

FUENTE DE FINANCIAMIENTO: RAMO 33
FONDO: III
DEPENDENCIA EJECUTORA: H. XLI AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL DE AMATLAN DE CAÑAS

PROGRAMA: GASTOS INDIRECTOS

NUM. DE HOJA 1 DE 1

No. DE OBRA	No. DE OFICIO APROBACIÓN Y FECHA	NOMBRE DEL PROYECTO	MUNICIPIO LOCALIDAD	MOD. EJEC.	FECHAS		INVERSION APROBADA					INVERSION EJERCIDA					SALDO EJERCIDO					METAS PROG.		METAS ALC.		% AVANCE		OBSERVACIONES						
					INICIO (D/M/A)	TERMINO (D/M/A)	TOTAL	FEDERAL DIRECTO	FEDERAL R33	ESTATAL DIRECTO	MPAL	BENEF/ OTROS	TOTAL	FEDERAL DIRECTO	FEDERAL R33	ESTATAL DIRECTO	MPAL	BENEF/ OTROS	TOTAL	FEDERAL DIRECTO	FEDERAL R33	ESTATAL DIRECTO	MPAL	BENEF/ OTROS	U.M.	CANT.	ALCANZADAS DE PROYECTO		FIS.	FIN.				
2020/MF3-03-001	COP-MUN-F3-03-001/2020 03/01/2020	ARRENDAMIENTO DE VEHICULO TERRESTRE PARA LA VERIFICACION Y SEGUIMIENTO DE LAS OBRAS	AMATLAN DE CAÑAS AMATLAN DE CAÑAS	CON TRATO	01/01/2020	31/12/2020	182,251.80					182,251.80				136,688.85						45,562.95						VEHICULO PERS	1.00 10,400.00		75%	75%		
SUMA DE LA HOJA							182,251.80					182,251.80				136,688.85							45,562.95											
SUBTOTAL							182,251.80					182,251.80				136,688.85							45,562.95											
TOTAL							182,251.80					182,251.80				136,688.85								45,562.95										

PROFR. SAUL PARRA RAMIREZ
PRESIDENTE MUNICIPAL
AMATLAN DE CAÑAS,
NAYARIT,
2017 - 2021
PRESIDENCIA