

PERIODO (SEGUNDO TRIMESTRE 2018)

NOMBRE DEL PROGRAMA	FEDERAL		ESTATAL		MUNICIPAL		OTROS		MONTO TOTAL
	DEPENDENCIA / ENTIDAD	APORTACIÓN (MONTO)	DEPENDENCIA / ENTIDAD	APORTACIÓN (MONTO)	DEPENDENCIA / ENTIDAD	APORTACIÓN (MONTO)	DEPENDENCIA / ENTIDAD	APORTACIÓN (MONTO)	
AGUA POTABLE Y SANEAMIENTO					AYUNTAMIENTO DE AMATLAN DE CAÑAS	\$ 75,824.34			\$75,824.34
SALUD					AYUNTAMIENTO DE AMATLAN DE CAÑAS	\$ 94,424.00			\$94,424.00
GASTOS INDIRECTOS					AYUNTAMIENTO DE AMATLAN DE CAÑAS	\$ 15,187.65			\$15,187.65